ПРОФИЛЬ JAZZ С ПЕТЛЯМИ JAZZ

УСТАНОВКА ПЕТЛИ В ПРОФИЛЬ JAZZ



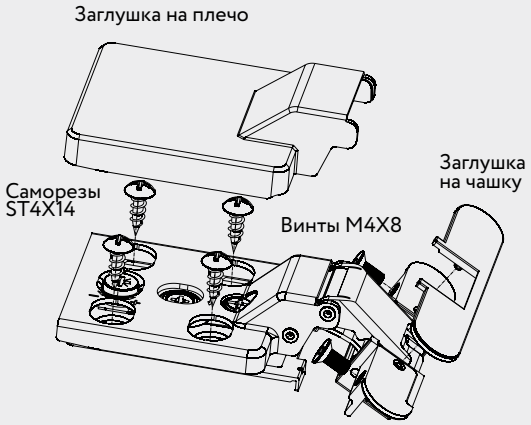
ПЕТЛЯ JAZZ 100°

Цвет	черный	золото	мокко	нерж.сталь
Артикул	100.F2B	100.F2G	100.F2M	100.F2S

*Комплектация: петля Jazz **накладная,** откр. 100° – 1 шт., заглушка на плечо петли – 1 шт., заглушка на чашку петли – 1 шт., винты M4X8 – 2 шт., саморезы ST4X14 – 4 шт.*

Цвет	черный	золото	мокко	нерж.сталь
Артикул	100.H2B	100.H2G	100.H2M	100.H2S

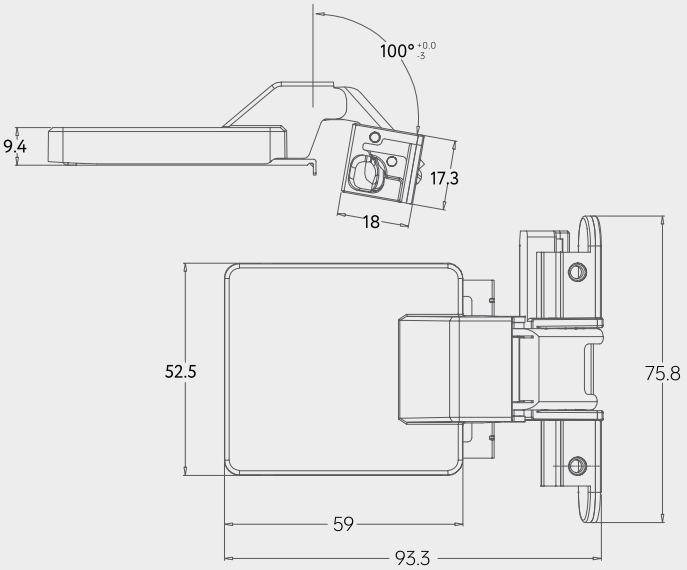
*Комплектация: петля Jazz **полунакладная**, откр. 100° – 1 шт., заглушка на плечо петли – 1 шт., заглушка на чашку петли – 1 шт., винты M4X8 – 2 шт., саморезы ST4X14 – 4 шт.*



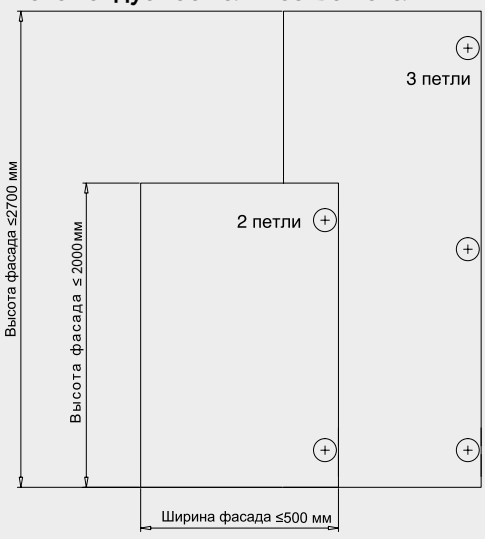
Используйте винты из комплекта

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Для фасадов из алюминиевого профиля толщиной 25–28 мм, шириной 20–22 мм
- Открывание 100°, встроенная система амортизации
- Макс. наложение: D=19 мм (накладная), D=10 мм (полунакладная)
- Регулировка по глубине: +2.0/-2.0 мм
- Регулировка по высоте: +2.5/-2.5 мм
- Регулировка по ширине: ±3.0 мм
- Цвета заглушек: черный, золото, мокко, нерж. сталь

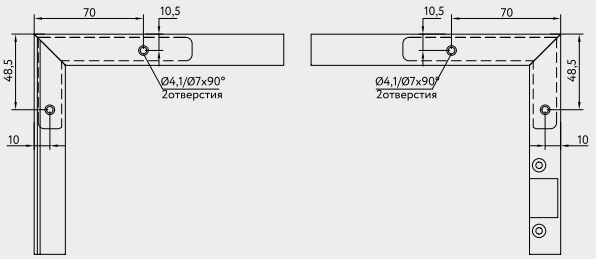


Рекомендуемое количество петель



Нагрузка на одну петлю: 10 кг

ПРИСАДКИ ПРОФИЛЯ JAZZ ДЛЯ СБОРОЧНОГО УГОЛКА

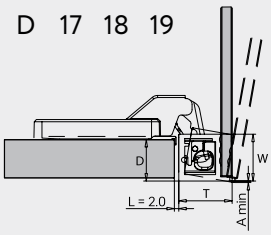


ПЕТЛЯ JAZZ 100°

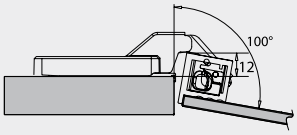
НЕОБХОДИМОЕ ПРОСТРАНСТВО

НАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

W	20	21	22
D	17	18	19

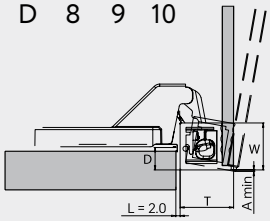


Открывание 100°

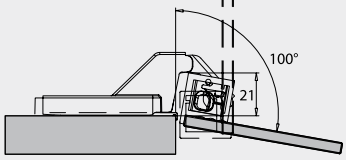


ПОЛУНАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

W	20	21	22
D	8	9	10

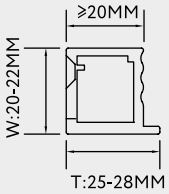


Открывание 100°

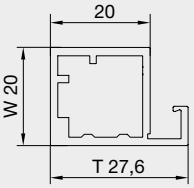


A \ T / W	25	26	27	28
20	0,6	1,5	2,7	4,0
21	0,6	0,7	1,8	3,0
22	0,6	0,7	0,8	2,0

сечение профиля



сечение профиля Jazz



* для профиля JAZZ параметр A = минимум 3,3 мм

L — Зазор между фасадом и торцом боковой панели

A — Минимальный зазор (фуга)

D — Наложение фасада

T — Толщина фасада / Толщина профиля

ВАЖНО ⚠

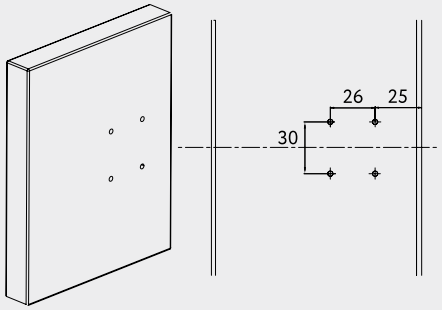
Мин. зазор A рассчитывается исходя из толщины фасада, расположенного под прямым углом.

Если фасад имеет закругленный угол, значение будет уменьшаться в зависимости от радиуса кромки.

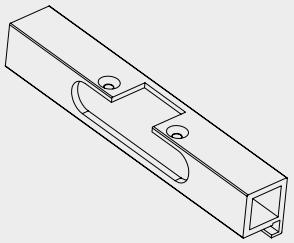
Рекомендуется пробная установка.

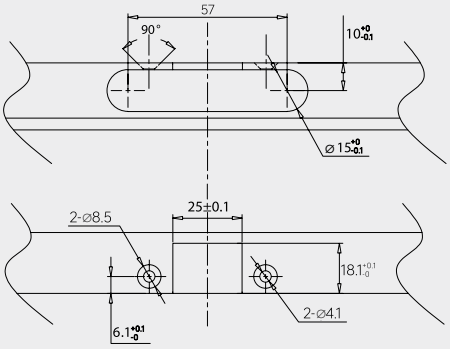
КАРТА СВЕРЛЕНИЯ БОКОВИНЫ И ФРЕЗЕРОВКИ ПРОФИЛЯ

Сверление боковины



Фрезеровка под чашку (размеры профиля см. левее)





ТРЕХМЕРНАЯ РЕГУЛИРОВКА

⚠ Регулировочные винты являются высокоточными компонентами, использование электроинструментов для регулировки запрещено.

